



# M-Blot G1600系列 全能型制胶仪 快速操作指南



视频号



公众号



南京中科通仪

## 步骤1: 仪器检查



- 开机前确认管路正常连接、洁净无异物
- 旋下混合针检查并清洁,确保管路洁净、畅通

## 步骤2: 新建制胶程序



- 开机后,进入“制胶程序”,新建制胶程序
- 可设程序类型、上层胶/底胶(可选)、深度和浓度
- 若程序已存在,可直接进行制胶操作

## 步骤3: 选择制胶程序



- 点击“制胶操作”进入制胶页面
- 点击制胶程序模块,按提示选择胶板厚度和制胶程序
- 设置制胶数量(1~99)
- 根据推荐试剂使用量,按照试剂说明书配制试剂

## 步骤4: 开始制胶



- 将管路插入对应试剂管/瓶中,如本次制胶不使用上层胶,上层胶管路放入纯水中
- 放置制胶架,点击“开始制胶”,仪器自动制胶
- 根据仪器提示,更换制胶架,进行连续制胶

## 步骤5: 清洗管路



- 将所有管路放入纯水中
- 点击“管路清洗”,等待仪器清洗完成
- 将管路取出悬空,点击“管路清洗”,将仪器管路排空

## 步骤6: 清洁与维护

- 管路清洗完毕,关闭仪器电源
- 使用纸巾或软布将仪器表面擦拭干净
- 及时清理废液槽
- 及时检查并清理汇流板、混合针可能存在的残胶
- 若长时间不使用,请清洗并排空管路
- 请按仪器提示进行保养与维护