

## 固定浓度胶试剂盒 (Tris-Gly, 6~12%, G1600) 使用说明书

货号: TY-201-G0030

### 【产品名称】

名称	规格
固定浓度胶试剂盒 (Tris-Gly, 6~12%, G1600)	Tris-Glycine 体系、50T (TG3X-50T) <sup>1</sup>

### 【产品组成】

名称	规格	数量	储存条件
高浓度聚合液 (6~12%)	280mL	1 瓶	4°C
低浓度聚合液	280mL	1 瓶	4°C
缓冲液 (Tris-Gly)	200mL	1 瓶	4°C
上层胶 (Tris-Gly)	200mL	1 瓶	4°C
促凝剂	1g	2 瓶	4°C, 配制后-20°C保存

### 【产品简介】

本产品为 M-Blot G1600 系列全能型制胶仪配套的 SDS-PAGE 制胶预混试剂, 简化了制胶流程。使用时无需繁琐的配制步骤, 只需按要求添加促凝剂, 并根据全能型制胶仪的使用说明书连接管路, 随后通过程序自动灌装, 即可制备出**浓度范围在 6% (含) 至 12% (含) 的固定浓度凝胶**。该凝胶适用于传统的 Tris-Glycine 电泳缓冲液, 电泳方法与常规方法一致。

### 【适用机型】

M-Blot G1600 系列产品 (G1600、G1610)。

### 【储存条件】

4°C 保存, 常温运输。

促凝剂: 粉末需密封保存, 避免潮解。使用 10mL 纯水配制为工作浓度 (10%) 溶液, 短期使用可 4°C 放置, 长时间保存需置于 -20°C 环境中。

已添加促凝剂的低浓度聚合液: 低浓度聚合液加入促凝剂后可在 4°C 储存 7 天, 超出时间后促凝剂将会失效。

<sup>1</sup> 使用 M-Blot G1600 系列仪器, 采用厂家规定的 6% 固定浓度制胶程序, 单次连续制胶不少于 8 片时, 可制作 50 片 mini 尺寸, 1.0mm 厚度胶。制胶的数量根据制胶的浓度、厚度以及连续制胶的次数而有所不同。如果在制备过程中发现特定组分不足, 可以单独选购这些组分以确保实验顺利进行。

### 【使用方法】

- 灌胶前准备: 组装好玻璃胶板及制胶架, 保持胶板及密封胶垫尽量干燥;
- 计算试剂用量: 选择制胶程序、胶板厚度并设置预计制胶数量, 仪器将自动计算最小试剂推荐量, 根据仪器显示的推荐量准备试剂 (试剂准备量应不少于最小推荐量);
- 溶解促凝剂: 向促凝剂小瓶中加入 10mL 纯水, 充分溶解后备用;
- 准备试剂: 试剂从 4°C 环境中取出后恢复至室温 (20~25°C)。准备足量的低浓度聚合液, 向低浓度聚合液中加入促凝剂并混匀, 每 1mL 低浓度聚合液中加入 20μL 促凝剂;
- 开始制胶: 按照管路标记将进液管路放入对应试剂瓶中 (不使用上层胶时应将上层胶管路放置在纯水中), 将玻璃胶板及制胶架安放在仪器上, 点击“**开始制胶**”按钮, 开始制胶;
- 更换制胶架: 单块胶制作完毕后, 根据仪器提示更换制胶架, 并点击“**继续**”按钮继续制胶;
- 停止制胶: 制胶数量达到预设制胶数量之后, 制胶程序将自动停止; 单块胶制作完成, 提示更换制胶架时, 点击“**停止**”按钮可以中断制胶; 制胶过程中点击“**停止制胶**”按钮并确认后 can 立即停止制胶。

### 【常见问题及解决方法】

常见问题	可能原因	建议解决方法
凝胶速度异常或不凝固	①促凝剂用量不合适 ②促凝剂失效	①凝胶速度与温度有显著的正相关性。同等条件下, 温度越高, 凝胶速度越快, 室温过高时建议适当减小促凝剂的用量; 相反, 如果室温较低, 可适当增加用量 ②促凝剂失效, 需要补充促凝剂后再使用
凝胶区域出现较多气泡	①试剂中溶入过多空气 ②凝胶后放置时间过久 ③试剂使用前未恢复至室温 ④促凝剂用量过多	①避免长时间开盖或开盖时剧烈震荡试剂 ②胶凝固后尽快使用, 或者将凝胶浸没在电泳缓冲液 (短期保存) / 凝胶保存液 (长期保存) 中 ③试剂从低温环境中取出后恢复至室温 (20~25°C) ④降低促凝剂添加量
凝胶不均匀	①凝胶过程中频繁晃动 ②胶板残留的水过多	①灌胶后保持静置直至完全凝固 ②尽量使用洁净干燥的胶板灌胶

### 【注意事项】

- 请穿实验服并戴一次性手套进行操作。
- 本产品仅限于专业人员的科学研究用, 不得用于临床诊断或治疗, 不得用于食品或药品, 不得存放于普通住宅内。

### 【厂家信息】

生产厂家: 南京中科通仪科技有限公司  
 地址: 江苏省南京市栖霞区恒园路 1 号龙港科技园 A1 栋  
 邮编: 210046  
 电话: 025-68790636  
 网址: www.zktony.com